

# 江苏康进医疗器材有限公司

## 2023 年社会责任报告

江苏康进医疗器材有限公司主要从事医疗器械的研发、生产与销售，技术力量雄厚、检测手段完备、产品质量可靠，产品畅销全国二十多个省、市、自治区，在国内拥有一大批知名客户，如重庆西南医院、重庆医大附一院等、公司凭借自己的努力，在企业管理、品牌建设、科技推动、服务营销和基础设施建设等方面形成了特色，已成为全国医疗行业的知名企业。公司在致力于自身发展的同时，还要积极主动地履行社会责任，以更具社会责任感的组织行为增强其竞争优势，致力于成为卓越的企业公民。

### 一、基本情况

江苏康进医疗器材有限公司，地处常州市天宁区，创建于 1986 年 9 月，公司建筑面积 45000 多平方米，其中有十万级净化车间 25000 平方米。公司能够根据客户的需求来设计、生产和售后的一体化服务，优质高效地完成客户订单，一站式地满足不同客户的需求。



公司大楼

公司主要产品有：一次性使用输液（血）器（含避光、营养、精密），一次性使用无菌注射器/避光注射器、注射针，静脉输液针，尿袋，阴道扩张器，输液连接管、腹透袋、活检钳、电圈套器等。公司技术力量雄厚、检测手段完备、产品质量可靠，产品畅销全国二十多个省、市、自治区，在国内拥有一大批知名客户，如重庆西南医院、重庆医大附一院、广州中山医大附一院、新疆维吾尔自治区人民医院、南京医大附一院、附二院等。1999 年经对外经济贸易合作部批准，公司获得了自营进出口经营权，产品出口到美国、澳大利亚、欧洲、俄罗斯、南美、非洲等地。从 2000 年起，公司相继通过

了中国医疗器械质量认证中心（CMDC）和德国 TUV 公司的 ISO13485 质量体系（医疗器械质量管理体系）和 CE 产品认证，ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系、ISO50001 能源管理体系。拥有自主知识产权 103 项，其中发明 3 项，实用新型 96 项，外观专利 4 项。企业拥有医疗产品注册证 52 项。

在公司全体员工的共同努力下，公司先后被评委“国家示范医疗器械企业”、“文明单位”、“资信 AAA 级企业”、“江苏省医疗器械诚信优秀企业”、输液器等产品被评为“江苏省名牌产品”、“常州市名牌产品”，【康进】“LOGO”商标被评为“江苏省著名商标”、获得江苏省新型医用非 PVC 替代材料工程技术研究中心，江苏省技术中心，主导制定了 YY/T0611-2020 一次性使用静脉营养输液袋行业标准、“区长质量奖”、“高新技术企业”“2022 年度五星企业”、“智能车间”、“国家专精特新小巨人”、“江苏省绿色工厂”、“江苏省工业设计中心”。康进人将立足市场，放眼未来，不断努力，锐意进取，坚持贯彻“严格管理求质量，技术创新促提高，行业领先要做到，安全方便服务好”这一质量方针，为人类的健康事业作出应有的贡献。

## 二、核心价值观和发展理念

### 使命

为健康事业提供可靠支持

### 愿景

成为国内医疗器械领域的著名品牌

### 价值观

坚韧 协作 担当 超越



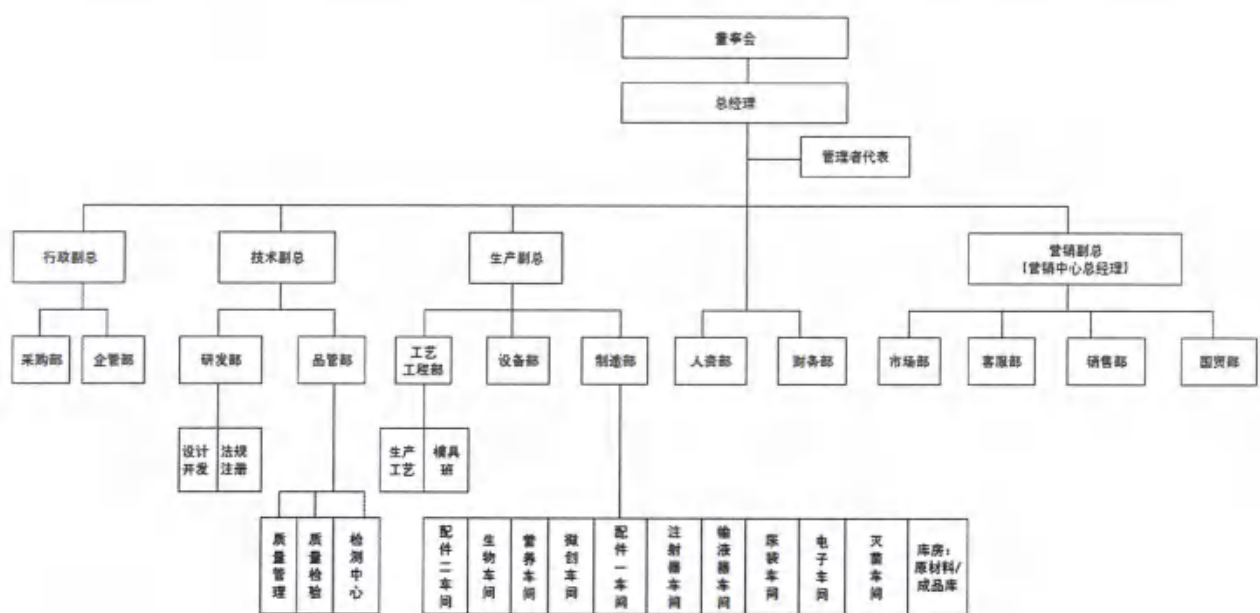
MEDICAL  
CARE

## 三、社会责任战略

以改善公司劳工和安全生产现状，节约资源，促进公司对外贸易，增强公司竞争力，保障社会的可持续发展，构建和谐社会。

#### 四、治理制度

公司根据现代企业制度和《公司法》的相关要求，建立了完善的企业治理结构，实行董事会领导下的总经理负责制。董事会是经营决策机构；监事对公司的财务、经营等进行监督。总经理经董事会授权负责公司日常经营管理工作，下设人事部、研发部、企管部、制造部、品管部、营销部、市场部等，各部门在总经理的领导下开展工作，确保了公司生产经营等各项业务活动的健康运行，实现了公司的可持续健康发展。组织架构如下：（图片有清晰的更新下）



#### 五、在地方经济社会发展中的贡献情况

江苏康进医疗器材有限公司经营情况良好，2023 年实现营业收入 3.26 亿元，利税 3751 万元。作为一家极具社会责任感的企业，近年来，公司积极参与各类公益事业，在企业发展的同时勇于承担更多的社会责任，以具体行动奉献爱心，回馈和造福社会，致力于和谐社会建设。结合公司的发展战略规划，公司将老年人生活作为重点支持领域，公司捐款明细如下：



同时，在新冠肺炎疫情期间积极响应政府号召，投入志愿者队伍，全力担当社会责任。



江苏康进医疗器材有限公司牢固树立安全发展理念，坚持人民利益至上，完善和落实安全生产责任和管理制度，健全预警应急机制，始终坚持“安全第一、预防为主、综合治理”方针，认真落实《安全生产法》、《环境保护法》和“一岗双责、齐抓共管、失职追责、强化预防为主”的要求，深刻吸取事故教训，抓实大系统、查处大隐患、防范大事故，坚定不移地践行安全“零”理念，全面提升事故预防预控能力，持续构建安全管理长效机制，夯实企业平稳健康发展基础。

(一)在双重预防体系建设过程中，江苏康进医疗器材有限公司成立了由副总经理(主持工作)记录均衡为组长的“双控”工作领导小组，制定“双控”工作的实施方案，明确目标任务，明确“双控”的工作方法、明确考核标准，在公司进行逐级培训，完成阶段性的工作目标后，公司总结固化成果，形成标准，做到公司全员参与风险的分级辨识和分级管控，对各类风险实施四级管控，落实到各个岗位，排查出的隐患及时治理。岗位辨识的风险点必巡必检，随时发现的隐患及时上传信息平台，上报的各类安全信息和数据传输到信息化管理平台一旦发现隐患会及时上传信息平台，上传之后，及时反馈到各级岗位负责人，进行整治。对风险管控、隐患排查过程中的人员实施奖惩分明的制度，公司会每月统计上报隐患治理信息的人员名单进行表彰奖励，对未限期完成的隐患治理负责人依公司制度进行处罚。

(二)抓好班组建设,提升基础管理,不断提高职工安全知识和安全技能。在安全生产工作上,脚踏实地,全面展开,每周五进行现场全员安全的综合培训,提高了员工安全意识,在人、机、物、环、管上夯实基础。各部门每月对员工进行系统的安全培训,落实员工的岗位操作规程,安全生产技能。新进员工严格完成三级安全培训、考核合格后方可上岗实习。职工的安全意识和行为做到“传”、“帮”、“带”。在机械设备上,尽量做到本质安全。在原料和成品及各类辅料的储存、运输中有完善的管理制度。公司组织新员工、转岗员工、外来人员、长期劳务工人员安全培训教育;组织企业主要负责人、安全管理人员、特种作业人员进行培训,以及危险废物、危化品安全管理培训、应急处置、双重预防机制等培训。

(三)持续开展各种形式的检查整改活动,强化现场安全管理。以定期检查为主线,专业、专题排查为补充,易燃易爆场所和较大危险源为重点,例行检查与突击检查相结合专业检查与综合检查相交叉,不断减少现场事故隐患。为确保现场安全管理,公司抽调骨干人员组成安全小分队,全方位督导安全环保制度执行情况,重点检修项目、部门隐患排查治理等工作开展情况。对于国家重点监管的危险化学品和危险工艺,以及危险化学品较大危险源,公司按照相关要求,从现场监控设施、关键参数管理、安全联锁设置、严格巡检及隐患治理等方面着手,不断完善安全设施管理,确保现场重点部位的安全生产。

(四)根据法律法规及上级公司工作要求建立应急预警系统。风险管控重点区域情况:按照江苏省工业企业较大以上安全生产风险目录,公司不构成重大危险源。对照目录,公司较大风险有七项,全部按照要求现场张贴较大风险管控告知牌,责任人员定期检查,检查情况在常州市应急局 APP 进行网上上报。为确保安全生产,提高安全等级,在公司各个分厂内配置安全控制系统。在公司危化品储存区内安装了气体探测报警系统,声光报警系统、安全视频监控系统覆盖全公司,不存在监控盲区。

(五)根据最新法律法规对各项管理制度进行修订,有力提升公司安全管理制度化水平。公司重点对安全隐患排查制度、环保设备管理制度、安全责任管理制度、供应商管理制度、特殊作业管理制度等 34 项制度进行了修订。根据《江苏省安全生产条例》,逐步完善隐患排查清单和安全检查表并进行

应用，制定各类安全检查表 10 项，2023 年公司自查隐患 69 项，编制了隐患排查整改清单落实举一反三整改，隐患排查整改清单和安全检查表的制定和应用，有效提升了我公司安全管理人员的隐患排查和治理能力。

(六)为保障供应商施工安全，公司修订了相关方管理制度，用制度化、程序化去管理相关方。公司不仅与相关方签订安全协议，同时还对相关方的安全检查、违章行为，通过现场纠正、通报批评和处罚等方式，促使相关方按章作业，违章现象明显减少，有力的加强了相关方施工的安全管理。

(七)近两年公司多次组织事故应急演练，共有 700 多人参加，通过应急演练的开展，切实检验了现场消防设施的使用及完好情况，操作人员使用消防、防护器材以及应对突发事件的能力，应急处理中心对突发事件的指挥、处理能力，各应急小组的配合协调能力，进一步增强了员工的应急响应、避险意识，切实提高员工的安全环保事故应急处置能力。同时针对演练中暴露出的不足，进行持续改进。

## 六、节能环保情况

公司本着低碳经济，节能环保的发展理念。公司办公区照明灯具全部更换成了节能型灯具，路灯全部更换成太阳能灯具，根据需要采取声控、音控、时控等方式控制减少电耗;公司循环水电机全部更换成了节能型电机;为实现各种危废达标排放，公司以集中谋划，分类管理，关键突破的原则，加大环保设施投入，依靠不断技术创新，确保环保工作稳定持续发展。

(一)冷却塔排水的综合利用项目:冷却塔的排水水质较好，符合回用水标准，直接排放存在水资源的浪费现象，公司决定将冷却塔排水用于绿化、卫生间用水，以减少水资源的浪费。

(二)注塑/挤出废气综合治理项目:注塑/挤出车间生产过程中产生的废气在车间无组织排放，造成车间局部环境有机气体浓度较高，气味较重;公司决定针对注塑/挤出废气在五车间楼顶上两套水喷淋+除水器+光催化+活性炭装置，车间注塑/挤出废气分成两路收集，进入各自废气处置装置处理后，分别通过各自排气筒有组织排放使周围环境得以改善保障了附近居民和工人身体健康。

(三)EVA 边角料螺旋上料机改善项目:EVA 造粒机上料需要靠工人爬到

加料平台，然后将料倒入主喂料仓内(一包料约为 25kg)，一天上下 40 余次，影响工作效率，浪费材料，存在人身安全隐患。整改成自动螺旋式上料，将安全隐患彻底扼杀在摇篮中，也节约了成本。

(四)全厂照明改造:车间照明均为 LED 光源，占比 100%。办公楼照明安装自动控制定时器，根据生产设置时间，照明自动开闭;在车间或部分公共区域安装红线感应器，“人来灯亮人走灯灭”，避免产生无人灯，浪费电能。

江苏康进医疗器材有限公司长期以来一直高度重视生态环保工作，目前努力推进“国家级绿色工厂”创建，实现绿色循环发展;持续加大环保投入，实现环保装置运行稳定、排放达标;强化环保主体责任落实，注重现场环保基础管理，严格落实现场扬尘治理、达标排放、固废处理等环保措施;持续强化特殊情况下应急保障和处理预案，抓好特殊时期、敏感时期的生产组织工作，坚决杜绝环境污染事件及环境问题造成的次生事件。

## 七、社会责任履行方面

(一)依据《中华人民共和国职业病防治法》，公司组织对全体职工进行健康检查，针对不同岗位接触的不同职业病危害因素进行针对性检查，职工参加职业健康检查，并联系具有资质的卫生技术服务机构对我公司工作场所进行职业病危害因素现状评价，确保现场作业环境符合要求。为加强职工个人防护，公司按照劳动防护用品管理规定，及时发放各类个人劳动防护用品，并监督职工正确佩戴。根据各岗位的危害因素，设置相关的职业病危害告知卡，发放到每位员工，告知职工不同工作现场的职业危害因素及应对措施。制定《江苏康进医疗器材有限公司职业病危害大检查实施方案》，并对现场职业病危害进行检查整改。

(二)江苏康进医疗器材有限公司作为常州知名企业，在这场新冠疫情防控攻坚战中积极作为，主动担当。把政府部门安排相关要求落到实处，公司向当地企业多次捐物，支持新型冠状病毒疫情防治工作，为战胜疫情贡献微薄之力。为保证困难职工家庭的日常生活与学习，公司常年开展“大病送救助、困难送关怀”活动，每年分级救助困难职工及家庭。

## 八、下一步工作规划

(一)推进绿色设计，提供绿色低碳产品。积极参与关于噪声、空调制冷

剂、禁用及限用物质、室内空气有害物质、废气排放等方面国家标准或行业标准修订，尝试制定企业内部产品的环保标准。推进节能产品、低碳产品、环境标志产品认证，实施产品碳足迹跟踪。通过分析、评价产品全生命周期环境影响，从原材料选用、产品使用性能和产品最终报废等环节融入节能环保理念，推行绿色设计，打造具有国际知名度的绿色品牌。

(二)构建绿色供应链，向绿色制造转变。将节能环保原则纳入供应链管理，在原材料和零部件采购中明确环境要求。参照国际先进企业经验，建立以环境为诉求的采购方案、绩效原则或评估过程，研订对环境有害物质的种类并列清单，要求供方使用的原料、包装或污染排放中不得含有清单所列物资。同时，加强与供方环境管理沟通，共同遵循环境负面影响和能源资源消耗最小化原则，打造绿色供应链。全面考虑绿色制造体系标准和评价因素，评估现有制造水平层级和阶段，与同行业世界先进指标、先进工艺、先进制造、资源利用等对标，量化细化指标，规划行动方案，逐步落实措施，构建绿色制造体系，探索实现生态制造。

(三)落实绿色评价，加大源头管控力度。保证企业经营发展与环境保护和资源能源高效利用相协调，对不符合国家、地方环保政策、重污染高耗能、环境风险大的建设项目实行环境一票否决，全面落实环境影响评价和节能评估审查制度，避免项目实施后出现违规风险或严重环境影响。严格落实污染防治设施与其主体工程“三同时”制度。严格按照能评、环评要求开展项目验收，取得总量指标和排污许可，达到能耗强度水平和污染物排放标准。实施股权投资、企业并购前必须进行环境尽职调查和环境风险评估，重点关注排污许可、环境违法、土壤污染、环境容量等，对能源结构、能源消耗强度、能源供应保障能力等进行论证，保证投资、并购符合节能环保法规要求，防范投资风险。

(四)调整能源结构，提高绿色能源比重。根据国家大气污染防治计划，积极实施技改替代项目，有效降低化石能源在公司能源结构中的比重。积极应对能源和污染物排放总量控制政策，紧密跟踪电力市场改革进程，积极推广应用太阳能、风能、地热、生物质能等可再生能源和余热余压的利用，探索建立企业分布式微电网，提高可再生能源在能源结构中的比重，降低化石能源燃烧导致的污染物排放。

(五)夯实节能减排基础，追求绿色管理。完善节能减排组织机构，组建重点用能企业能源管理机构，配备节能减排技术管理人员。拓展节能减排技术、管理人员职业发展通道，搭建人员梯队和资源平台，建立公司和企业两级节能减排专家团队和专家库，实现资源共享和效率提升。

(六)建立数据化绿色档案，实现精益管理。加强能源计量和环保监测管理，按要求配备能源计量器具，完善环境监测能力，提高节能减排统计监测工作的规范性和可靠性。探索建立适合公司的节能减排信息化管理系统，健全能源环保统计报表和管理台账，提高统计信息准确性。通过实施能源管控和关键设备智能监控系统，逐步实现能源消耗和重点设备运行数据的自动采集和分析处理。建立大数据的绿色档案，开展节能减排数据分析，有效控制能源消耗和污染物排放水平，提高节能减排管理工作效率。通过工艺过程和生产组织优化、TPM、精益管理等多种现代化管理工具实现节能减排管理系统化和规范化，逐步形成覆盖全过程、全要素的精益化节能减排管理体系。

(七)实施绿色监控，完善节能减排绩效评价体系。分解、落实节能减排约束性指标，对各车间实施年度绩效考核。完善节能减排目标管理责任制和各层级绩效奖惩机制，有效防范风险，不断提高绩效。开展能源审计、第三方监测、能源和水平衡测试。建立和完善节能减排管理运行监控评价标准和重点产品、工序能源单耗核算标准。

(八)充分利用优惠政策，多渠道保障节能减排投入。建立完善公司节能减排技术改造投入制度，下大力抓好节能项目更新改造工作，确保资金供应，满足改造要求。采用合同能源管理、委托运行管理、利用屋面资源实施光伏发电投资合作、申请政府环保专项资金等方式多渠道筹集资金保障节能减排投入。充分利用节能专项财政补贴，结合国家和地方电机效能提升、配电变压器能效提升等专项计划等优惠政策，加速淘汰高耗能、高污染工艺装备。

(九)依靠技术进步，推进节能减排技术应用。引进推广先进技术开展重点设备效能提升、余热余能利用、电机效能提升、绿色照明、节水技术改造、污水处理及锅炉废气处理技术改造等节能减排项目，在重点领域和技术上取得突破。

(十)强化环保底线和风险意识，履行社会责任。坚持“达标排放”和“污染物总量控制指标”工作底线，杜绝环境污染事故和环保处罚。完善企业突发

环境事故预案，定期开展突发环境事故应急演练。在危险废物管理、污染治理设施运行和废水、废气、废渣、噪声排放等重要风险源方面提高管控能力，避免环境违法、环保投诉及其他不良影响情况发生。

(十一)宣扬绿色文化，树立节能环保低碳企业形象。树立“绿色制造、低碳发展、敬惜资源、回馈社会”的节能减排企业文化。采取常态化的视觉文化传播与节能周、低碳日、节水日、环境日等专项宣传教育相结合，有计划、有步骤、分层次开展全员节能环保培训和教育，提高员工的节能环保意识和专业素质。通过公开媒体宣传、社会责任报告、信息公开等形式展示公司积极承担社会责任、资源节约、环境友好、绿色低碳的企业形象。

江苏康进医疗器材有限公司

2024年3月22日

